附件1

医用床品采购项目需求概况及初步技术参数

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购  名称 | 规格  型号（cm) | 计量 单位 | 预计年需求量 | 单价限价（元） | 参数 | 样品图片 |
| 1 | VIP 病床棉胎（带胎套） | 200\*230  （5斤） | 床 | 20 | 160 | 面料：  ★1.成分含量：100%棉； 2.纱线密度：经向524根/10cm（±5%），纬向394根/10cm（±5%）。纱线支数：经向40s纬向40s  填充物：  1.成分含量：100%聚酯纤维  2.填充物质量偏差率≥-5% |  |
| 2 | 病床棉胎（带胎套） | 150\*210  （4斤） | 床 | 1000 | 122 | 面料：  ★1.成分含量：100%棉； 2.纱线密度：经向524根/10cm（±5%），纬向394根/10cm（±5%）。纱线支数：经向40s纬向40s  填充物：  1.成分含量：一级棉胎  2.重量偏差率≥-3%  3.尺寸偏差率≤±2%  工艺：整张绗缝 |  |
| 3 | 病床床褥（带褥套） | 85\*195  （4斤） | 床 | 1000 | 115 |
| 4 | 可水洗 被芯 | 150\*230  (4斤) | 床 | 300 | 125 | 面料：  ★1.成分含量：100%棉； 2.纱线密度：经向524根/10cm（±5%），纬向394根/10cm（±5%）。纱线支数：经向40s纬向40s  填充物：  1.成分含量：100%聚酯纤维，  2.重量：填充物250g/㎡-350g/㎡ 工艺：固定绗缝方格，不变形不跑棉处理，可全水洗、全机洗、不结板。四周距离边缘10cm，做定边。 |  |
| 5 | 凉被 （空调被） | 150\*230  (2斤) | 床 | 250 | 100 |
| 6 | 病床防水 褥子 | 95\*210  （3斤） | 床 | 80 | 102 | 面料：  ★1.成分含量：65%涤，35%棉； 2.纱线密度：经向120根/英寸（±5%），纬向\*60根/英寸（±5%）。纱线支数：经向21s纬向21s  填充物：  1.成分含量：100%聚酯纤维  2.重量：填充物500g/㎡。  3.填充物质量偏差率≥-5% 工艺：固定绗缝方格，不变形不跑棉处理，可全水洗、全机洗、不结板。四周距离边缘10cm，做定边，四角橡筋带加固。 |  |
| 7 | 病床枕芯 | 50\*80 | 个 | 1000 | 39 | 面料：  ★1.成分含量：100%棉； 2.纱线密度：经向524根/10cm（±5%），纬向394根/10cm（±5%）。纱线支数：经向40s纬向40s  填充物：  1.成分含量：100%聚酯纤维  2.重量：填充物1050g/个  3.填充物质量偏差率≥-5% 工艺：四周滚边，外压双线。 |  |
| 8 | 病床防水枕芯 | 50\*80 | 个 | 150 | 41 | 面料：  1、成分含量：65%涤，35%棉； 2.纱线密度：经向120根/英寸（±5%），纬向60根/英寸（±5%）。纱线支数：经向21s纬向21s  2、沾水等级≥2级、拒油性≥4级、防污性能≥4级。  填充物：  1.成分含量：100%聚酯纤维，  2.产品经水洗后不变形。  3.重量：填充物1050g/个。  4.填充物质量偏差率≥-5% 工艺：四周滚边，外压双线。 |  |
| 9 | 荞麦壳枕 | 50\*40 （6斤） | 个 | 30 | 30 | 面料：  1、成分含量：100%棉（绿色）； 2.纱线密度：经向133根/英寸（±5%），纬向100根/英寸（±5%）。纱线支数：经向40s纬向40s。  填充物：  1.成分含量：100%荞麦壳。  2.重量：填充物3000g/个。  3.填充物质量偏差率≥-5% 工艺：四周滚边，外压双线。 | 说明: webwxgetmsgimg (7).jpg |
| 10 | 病房陪伴床被套 | 160\*240 | 床 | 400 | 110 | 1.面料成分：100%棉。 2.纱线支数：40s（密度经向430根/10cm±5%，纬向350根/10cm±5%）。 3.PH：4.0-8.5。 4.耐水洗、耐汗渍、耐酸碱、耐唾液、耐摩擦、耐皂洗、耐热压、酚黄变、耐氯化水色牢度≥3级。 5.甲醛含量≤75（mg/kg),不含可分解芳香胺染料。 6.起球性能≥4级  7.水洗尺寸变化率：经向纬向均≤4% |  |
| 11 | 病床白缎条床单 | 170\*270 | 床 | 1700 | 70 | 1.面料成分：30%聚酯纤维，70%棉。  2.纱线支数：进口CVC面料60\*60支（密度经向528根/10cm±5%，纬向300根/10cm±5%) 3.PH：4.0-8.5。 4.耐水洗、耐汗渍、耐酸碱、耐唾液、耐摩擦、耐皂洗、耐热压、酚黄变、耐氯化水色牢度≥4级。 **▲**5.甲醛含量≤75（mg/kg),不含可分解芳香胺染料。  6.抗菌性能：水洗后金黄色葡萄球菌抑菌率≥90%、水洗后大肠杆菌抑菌率≥90%、水洗后白色念珠菌抑菌率≥90%；  7、水洗尺寸变化率：经向纬向均≤4%  8、断裂强度经向≥1000N,纬向≥400N.  9、撕破强力经向≥9N,纬向≥8N.  10、顶破强力≥665N.  11、耐磨性能≥100次测试后，未破损 12.起球性能≥4级。  13.制作工艺：提花工艺，图案按照科室要求制作。 |  |
| 12 | 病床白缎条被套 | 160\*240 | 床 | 1700 | 121 |
| 13 | 病床白缎条枕套 | 50\*80 | 个 | 1700 | 19 |
| 14 | 病床白缎条床罩  （床笠） | 90\*200  +25 | 床 | 450 | 66 |  |
| 15 | 白缎条 治疗床罩 | 70\*205  +20 | 床 | 70 | 63 |
| 16 | 值班床 紫色床单 | 160\*260 | 床 | 450 | 70 | 1.面料成分：100%棉。  2.纱线支数：一级原棉面料60\*60s±3%（密度经向≥680根/10cm，纬向≥600根/10cm) 3.PH：4.0-8.5。 4.耐水洗、耐汗渍、耐酸碱、耐唾液、耐摩擦、耐皂洗、耐热压、酚黄变、耐氯化水色牢度≥3级。 **▲**5.甲醛含量≤75（mg/kg),不含可分解芳香胺染料。  6.断裂强度经向≥400N,纬向≥400N. 7.起球性能≥4级。  8.制作工艺：提花工艺，图案按照科室要求制作。 |  |
| 17 | 值班床  紫色被套 | 160\*240 | 床 | 450 | 148 |
| 18 | 值班床  紫色枕套 | 62\*92 | 个 | 450 | 20 |
| 19 | 病床  湖蓝色  床单 | 160\*270 | 床 | 200 | 59 | 1.面料成分：30%聚酯纤维，70%棉。  2.纱线支数：进口CVC面料60\*60纱（密度经向528根/10cm±5%，纬向300根/10cm±5%) 3.漂染工艺：PH4.0-8.5。 4.耐水洗、耐汗渍、耐酸碱、耐唾液、耐摩擦、耐皂洗、耐热压、酚黄变、耐氯化水色牢度≥4级。 **▲**5.甲醛含量≤75（mg/kg),不含可分解芳香胺染料。  6.抗菌性能：水洗后金黄色葡萄球菌抑菌率≥90%、水洗后大肠杆菌抑菌率≥90%、水洗后白色念珠菌抑菌率≥90%；  7.水洗尺寸变化率：经向纬向均≤2%  8.断裂强度经向≥1000N,纬向≥400N.  9.撕破强力经向≥9N,纬向≥8N.  10.顶破强力≥665N.  11.耐磨性能≥100次测试后，未破损 12.起球性能≥4级  13.制作工艺：提花工艺，图案按照科室要求制作。 |  |
| 20 | 病床 湖蓝色  被套 | 160\*240 | 床 | 200 | 115 |
| 21 | 病床 湖蓝色  枕套 | 62\*92 | 个 | 200 | 17 |
| 22 | 军人 病床床单 | 170\*270 | 床 | 20 | 100 | 1.成分含量：100%棉 2.纱线支数：一级原棉面料60\*60s±3%（密度经向≥680根/10cm，纬向≥600根/10cm) 3.PH：4.0-8.5。 4.耐水洗、耐汗渍、耐酸碱、耐唾液、耐摩擦、耐皂洗、耐热压、酚黄变、耐氯化水色牢度≥4级。 **▲**5.甲醛含量≤75（mg/kg),不含可分解芳香胺染料。 6.水洗尺寸变化率：经向纬向均≤5% 7.起球性能≥4级。 8.制作工艺：提花工艺，图案按照科室要求制作。 | 微信图片_20230411095739 |
| 23 | 军人 病床被套 | 160\*240 | 床 | 20 | 195 |
| 24 | 军人 病床枕套 | 62\*92 | 个 | 20 | 16 |
| 25 | VIP 病床床单 | 220\*280 | 床 | 20 | 123 |  |
| 26 | VIP 病床被套 | 220\*250 | 床 | 20 | 156 |
| 27 | VIP 病床枕套 | 62\*92 | 个 | 20 | 18 |
| 28 | 新生儿 被芯 | 100\*130 | 床 | 20 | 42 | 1. 面料：纯棉133\*100防羽布； 2.填充物：200g/㎡，超细羽丝绒定型棉；   3.填充物质量偏差率≥-5%； 4.工艺要求：四周双针压线2cm，固定绗缝方格，不变形不跑棉处理，可全水洗、全机洗、不结板；加滚边工艺。 |  |
| 29 | 新生儿 枕芯 | 40\*30 | 个 | 20 | 22 | 1.面料：纯棉133\*100防羽布 2.填充物：300-400g/个，超细羽丝绒定型棉。 3.工艺要求：四周双针压线2cm，加滚边工艺。 |  |
| 30 | 新生儿 床单 | 90\*160 | 床 | 40 | 22 | 1.成分含量：一级原棉，环锭纺，100%棉；  2.纱线支数：40s（密度≥133\*72根/英寸） 3.PH：4.0-8.5；  4.色牢度≥4级；  **▲**5.甲醛含量≤75（mg/kg),不含可分解芳香胺染料；  6.起球性能≥4级； 7.制作工艺：全环保印花。 |  |
| 31 | 新生儿 被套 | 110\*130 | 床 | 20 | 35 |
| 32 | 新生儿 枕套 | 50\*35 | 个 | 30 | 9 |
| 33 | 检查床  小棉被 | 110\*160 | 床 | 20 | 70 | 1.面料成分：100%棉。 2.密度：133\*100，经向524根/10cm（±5%），纬向394根/10cm（±5%）。 3.填充成分：100%聚酯纤维超细羽丝绒 4.重量：填充物250g/㎡-350g/㎡ 5.制作工艺：固定绗缝方格，不变形。 | 说明: 2.jpg |

1.样品要求：

投标人在投标时提供病床棉胎（带胎套）、病床白缎条被套、病床床褥（带褥套）、VIP病床棉胎（带胎套）、VIP病床床单、病床枕芯、值班床紫色枕套样品各一个。

（1）以上样品作为主要参考标准，最终标准以实际中标供应商按采购方需求，不改变主要参数前提下确定。

（2）以上供货物品招标完成后，采购人将抽查中标人所供货物送专业质检部门检测面料参数质量，检测费用由中标方承担。

（3）在样品满足上述技术参数要求的基础上，对投标人提供的样品进行综合评审，包括整体颜色、外观瑕疵、外观质量、缝制工艺等。

2.产品质量及制作要求：

（1）所有成品外观及制作细节按照采购人要求制作，安全指标必须达到GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准。

（2）所有产品按照制造商规定的产品包装。